

PSA 5310

Schmelzklebstoff auf Basis eines thermoplastischen Kautschuks

Typische Anwendungen

PSA 5310 ist ein Seitenleim für Klebbindeautomaten, der insbesondere auch für die Herstellung von Schweizer Broschüren und die Verklebung schwerer Papiere geeignet ist.

Technische Daten

Spezifikationswerte

Viskosität * 900 – 1.400 mPas
(Haake, DIN 53018, 170°C)

*zum Zeitpunkt der Produktion

Typische technische Eigenschaften

Offene Zeit sehr lang
Farbe farblos-transparent bis gelblich-transluzent

Lieferform/Gebinde

Bright Packs im Karton á 12 kg, Würfel á 12,5 Kg, weitere auf Nachfrage

Allgemeine Anwendungshinweise

Verarbeitung

Für Düsen- und Radauftrag geeignet.

Arbeitstemperatur 160 – 180° C, im Vorschmelzbehälter 160 – 180° C. Bei Bright Packs ist der Klebstoff in die Folie verpackt. Die Temperatur im Vorschmelzer muss so eingestellt werden, dass diese Folie vollständig aufschmilzt.

Bei starker Belastung durch Mineralöle kann es bei **PSA 5310** zur Bildung von Fetträndern kommen, die in extremen Fällen den Umschlag durchdringen können. Vorsicht geboten ist vor allem bei vollflächig bedruckten Produkten, vor allem, wenn sie drucklackiert sind und keine Druckausparung vorliegt.

Bitte beachten Sie, dass mit der Veränderung der Arbeitstemperatur auch die anderen Parameter des Klebstoffes, wie offene Zeit, Viskosität und Klebkraft, sich verändern.

Längeres Heizen und mehrfaches Wiederaufheizen bewirken allmähliches Vergilben des Klebstoffes, zu langes und zu hohes Heizen führen zu dessen Unbrauchbarwerden, deshalb die aufgeschmolzene Klebstoffmenge dem Tagesverbrauch anpassen.

Hinweis: Schmelzklebstoffe geben auch bei Einhaltung der vorgeschriebenen Verarbeitungstemperatur Dämpfe ab. Hierbei treten oftmals Geruchsbelästigungen auf. Werden die vorgeschriebenen Verarbeitungstemperaturen über einen längeren Zeitpunkt erheblich überschritten, so entsteht darüber hinaus die Gefahr der Entwicklung schädlicher Zersetzungsprodukte. Deshalb sind Maßnahmen zur Beseitigung der Dämpfe, z.B. durch geeignete Absaugung, zu treffen sowie die Schmelzbehälter und Auftragswerke in regelmäßigen Intervallen zu reinigen.

Lagerung

Empfohlener Verarbeitungszeitraum: siehe Etikett

Das Produkt ist ab Auslieferungszeitpunkt für den genannten Zeitraum verarbeitbar, sofern sachgemäß, ungeöffnet im Originalgebinde, kühl und trocken gelagert. Die Säcke nicht höher stapeln als bei Warenübergabe durch Planatol, damit das Granulat nicht verblockt.

Bei Verwendung nach Ablauf des genannten Verarbeitungszeitraums ist jede Gewähr od. Garantie seitens Planatol ausgeschlossen.

Reinigung

Um Ablagerungen in den Aufschmelz- und Auftragsanlagen zu vermeiden, empfehlen wir eine regelmäßige Reinigung mit unserem flüssigen Reinigungsmittel PLANATOLIN HM durchzuführen. Die Zeitintervalle für die Reinigung müssen individuell (nach Verschmutzungsgrad) festgelegt werden.

Zur Beachtung

Die angegebenen Spezifikationswerte gelten für den Auslieferungszeitpunkt ab Werk der Ware bei Planatol. Im Zweifelsfall werden die Rückstellmuster von Planatol zur Überprüfung herangezogen als alleinige Referenz. Planatol garantiert grundsätzlich nur die Einhaltung der im Klebstoffmerkblatt angegebenen Spezifikationswerte. Darüber hinaus gemachte Zusicherungen, auch mündlich, können grundsätzlich nicht garantiert werden.

Eine Eigenprüfung bzw. ein Test der Klebstoffe auf Eignung für den beabsichtigten Anwendungszweck durch den Anwender ist zwingend notwendig, insbesondere unter Einfluss der eigenen Produktionsbedingungen und verwendeten Substrate. Vorschläge von Planatol beruhen auf Erfahrungen und sind grundsätzlich unverbindlich.

Die Angaben in diesem Klebstoffmerkblatt sind keine Eigenschaftszusicherungen im Sinne der aktuellen BGH-Rechtsprechung und somit unverbindlich. Bitte informieren Sie sich selbstständig bei dem für Sie zuständigen Planatolmitarbeiter über etwaige Aktualisierungen zu diesem Datenblatt, oder zur Eignung nach FDA, BfR, oder EU-Richtlinien.

Angaben zur Produktsicherheit entnehmen Sie bitte dem Sicherheitsdatenblatt.